

Há mais de 20 anos que a Purificadora fez pela primeira vez a recuperação de 15.000 litros de óleo de lubrificação de compressor utilizado na produção de compostos químicos.

Este tipo de compressores podem atingir pressões de até 350 bar e estão portanto sujeitos a uma exigência bastante elevada no que concerne a qualidade do óleo e a manutenção das suas propriedades físico-químicas. A partir daí esse óleo tem sido recuperado continuamente pela Purificadora.

Ao optar pela nossa intervenção, este cliente gasta 9 vezes menos do que gastaria na aquisição de óleo e além disso o óleo recuperado fica com propriedades físico-químicas superiores ao óleo novo.

Todas as intervenções podem ser efectuadas com os equipamentos em funcionamento, evitando assim paragens de produção extremamente onerosas, e a qualidade é assegurada e controlada por Análises e Ensaios efectuadas por laboratórios externos e independentes e pelo nosso próprio laboratório.



© Dresser-Rand 2006

Quase todas as intervenções podem ser efectuadas com os equipamentos em funcionamento,

Sabia que na maioria dos casos, os óleos industriais eliminados contêm mais de 95% das suas propriedades físico-químicas?

A Purificadora traz vantagens económicas e ambientais para o seu negócio.

Recuperar é valorizar.



Purificadora
OIL ENGINEERING



Temos mais de 35 anos de experiência

A Purificadora, com tecnologia e processos desenvolvidos internamente durante os seus 35 anos de experiência, tem como objectivo tornar indefinido o tempo de vida dos seus óleos recuperando-os por completo a preços bastante inferiores quando comparando com a aquisição de óleos novos.



Óleos recuperados

Virtualmente todos os óleos podem ser recuperados, entre os quais se destacam:

- Óleos isolantes
- Óleos lubrificantes
- Óleos hidráulicos
- Óleos de turbina
- Óleos de compressor
- Óleos de engrenagens
- Óleos térmicos
- Óleos de corte
- Outros.



Actividade desenvolvida nas instalações dos clientes

Toda a actividade de recuperação é desenvolvida nas instalações dos clientes. Quer sejam tambores, cubas ou cisternas até às grandes instalações industriais, a Purificadora desloca os seus equipamentos móveis até ao local onde os óleos são utilizados e/ou estão armazenados.



Resultados assegurados

Toda a nossa actividade é assegurada e controlada por análises e ensaios laboratoriais internos e externos, que asseguram a total qualidade e garantia das propriedades físico-químicas dos óleos recuperados e reutilizados.